

Industriestark. Für große Flächen.

Schwerlast-Scheuersaugroboter für großflächige Umgebungen – mit 45 kg Bürstendruck und 750 mm Reinigungsbreite.

- ✓ **Ölreinigungsmodus**
Entfernt mit einem Reinigungsmittelset hartnäckige Ölverschmutzungen – ideal für Industrie und Tiefgaragen.
- ✓ **270° rotierende Schrubbeinheit**
Erreicht und reinigt auch 90°-Ecken.
- ✓ **Wasserrecycling**
Mehrstufiges Filtersystem senkt den Frischwasserverbrauch um ca. 80 %.



700–1.400 m²/h

Praktische
Reinigungsleistung

≈ 4–6 Std.

Laufzeit

75 / 50 L

Frisch- / Abwassertank

45 kg

Bürstendruck

GEEIGNETE BODENBELÄGE

Naturstein

Kunststein

Keramik

Beton

PVC & Vinyl

Epoxidharz

IHR MEHRWERT MIT NEXTFM

- ◆ Kostenlose Vorführung vor Ort
- ◆ Beratung vor Ort oder per Video
- ◆ Kauf, Miete oder Leasing
- ◆ Inbetriebnahme, Wartung & Support

Kostenlose Vorführung in Ihrem Objekt vereinbaren

NF

Ihr NextFM-Team
Beratung & Vertrieb
NextFM Robotics GmbH

T +49 (0)7154 836 3672
E hello@nextfmrobotics.de
W nextfmrobotics.de





SCRUBBER 75

Schwerlast-Roboter-Bodenwischer
für großflächige Umgebungen



Wesentliche Merkmale

Industrielle Reinigungsleistung

45 kg Bürstendruck

Bietet außergewöhnliche Schrubbdruckkraft für eine tiefgehende und effektive Reinigung.

Ölreinigungsmodus

Kann hartnäckige Ölverschmutzungen mit einem Reinigungsmittelset entfernen, ideal für stark verschmutzte Industrieumgebungen und Tiefgaragen.

Ultimative Produktivität

750 mm Reinigungsbreite

Bietet eine Schrubbeffizienz von bis zu 3000 m²/h, ideal für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben in großen Räumen.

270° Rotierende Schrubbereinheit

Ermöglicht mühelosen Zugang und Reinigung von 90°-Ecken und sorgt dafür, dass unvollständige Reinigungen endgültig der Vergangenheit angehören.

Fortschrittliche Sensor- und Beleuchtungskonfiguration

Best-in-Class Sensorik

Verfügt über ein branchenführendes Sensorsystem, einschließlich 3D-LiDAR und einem optionalen Millimeterwellenradar (75 P), das außergewöhnliche Präzision und Zuverlässigkeit gewährleistet.

Erweiterte Beleuchtung

Bietet blinkende Lichter, Scheinwerfer und andere Beleuchtungselemente, um die Position der Maschine klar zu kommunizieren.

Nachhaltigkeit

Wasserrecycling

Verfügt über ein integriertes, mehrstufiges Filtersystem, das Wasser recycelt und wiederverwendet, wodurch der Frischwasserverbrauch um etwa 80 % reduziert wird.

Mühelese Wartung

Ergonomische manuelle Bedienung

Ausgestattet mit einem Stehpedal und einem Lenkrad, damit der Benutzer die Maschine mühelos bewegen kann.

Dockingstationen

Eine Standardarbeitsstation für selbstständiges Andocken zur Stromladung und Wasserverwaltung.

Anwendbare Bodenbeläge



Naturstein



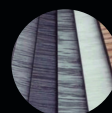
Kunststein



Keramik



Beton



PVC & Vinyl



Epoxidharz



Scrubber 75 V4.2 Spezifikationen

Abmessungen (L x B x H)	1.370 x 962 x 1.417 mm
Nettogewicht	400 kg
Reinigungsbreite	750 mm
Bürstendruck	45 kg
Frisch-/Abwassertank	75L / 50 L
Max. Reinigungsleistung (theoretisch)	3,000 m ² /h
Praktische Reinigungsleistung	700-1,400 m ² /h
Steigfähigkeit	8°
Min. Durchgangsbreite	General: 1,400 mm Underground garage: 1,800 mm
Min. Wendebreite	2,000 mm
Max. Reinigungsgeschwindigkeit	1.1 m/s
Laufzeit	≈ 4-6 h
Ladezeit	≈ 6 h
Sensorsystem	75 S: 3D-LiDAR, 2D-LiDAR, 3D-Kamera, Luftdruck-Kollisionssensor 75 P: 3D-LiDAR, 2D-LiDAR, 3D-Kamera, Luftdruck-Kollisionssensor, Millimeterwellenradar
Optionale Konfiguration (EU-spezifisch)	Kehrwalze, Auffangbehälter, Scheinwerfer, Millimeterwellenradar

Hinweis: Die Spezifikationen basieren auf den Testergebnissen des Gausium-Labors; die tatsächlichen Leistungsdaten können in spezifischen Anwendungen abweichen.

Heavy-Duty Cleaning with **Best-in-Class** Sensing